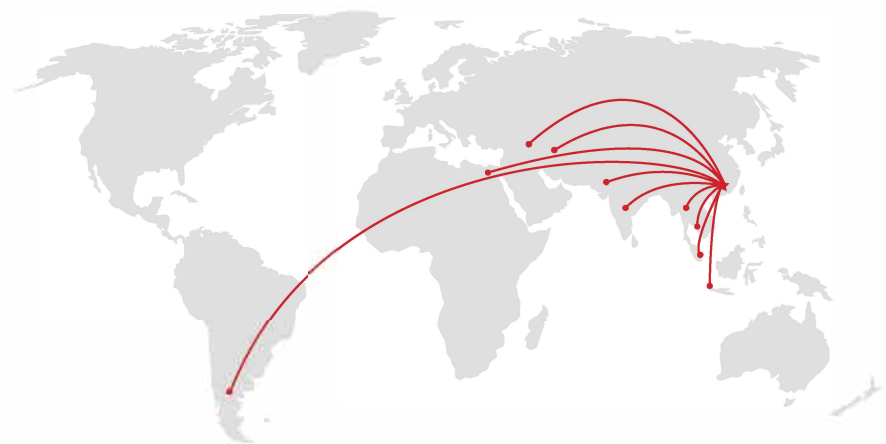


MAGN

Filament Twister

دولاتاب فيلامنت

Imagin Machinery Co.,Ltd.



DIBANEGAR

Imagin Machinery Co.,Ltd.

mobile: (+98)09372347955 |

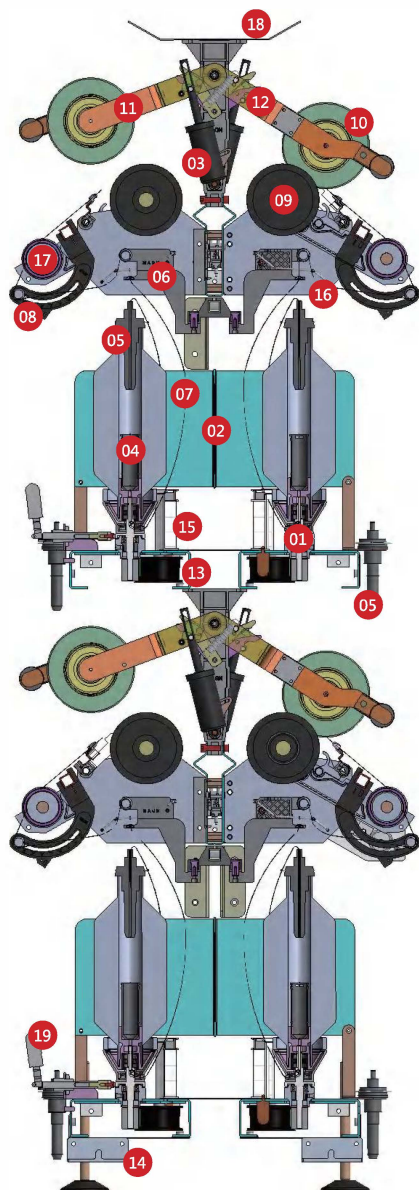
(+98)021264229-32/43 Fax:

(+98)02126422921

Mail: deligonco@yahoo.com

Website: www.dibanakhyazd.ir

■ address: Iran, Tehran' Mirdamad Ave, Kazeroon Jonobi st, Ramin Alley' Unit16, No14



Frame section

- | | | |
|----|----------------------|------------------------|
| 1 | Spindle | دوک |
| 2 | Yarn separator | جدا کننده نخ |
| 3 | Lifting cylinder | سیلندر بالابر |
| 4 | Feed yarn | نخ تغذیه |
| 5 | Unwinding tensioner | کشش دهنده نامتقاطع |
| 6 | Yarn guide base | پایه راهنمای نخ |
| 7 | Yarn balloon | بالون نخ |
| 8 | Deflection rollers | غلطک های انحرافی |
| 9 | Friction roller | غلطک های اصطکاکی |
| 10 | Yarn package | بسته بندی نخ |
| 11 | Centering disc | دیسک میانی |
| 12 | Cradle | اهرم غلطک فوقانی |
| 13 | Pulley | پولی |
| 14 | Anchor bolt | مهارکننده |
| 15 | Magnet base | پایه آهنربایی |
| 16 | Yarn feeler | حسگر نخ |
| 17 | Pre-take-up roller | غلطک pre-take-up |
| 18 | Yarn storage support | پشتیبانی از ذخیره سازی |
| 19 | Spindle braker | ترمز اسپلیندر |

Product advantages

No.1 E-save spindle دوک پربازده

- ★ کالیبراسیون تعادل دینامیک دوک
- ★ Spindle dynamic balance calibration
- ★ بلبرنگ های وارداتی مونتاژ شده
- ★ Import bearings integrated assembly
- ★ مصرف انرژی کمتر، سرعت بیشتر
- ★ Lower energy consumption, faster speed

No.2 Intelligent system سیستم هوشمند

- ★ تنظیمات در صفحه لمسی برای تمام پارامترها
- ★ All parameters touch screen setting
- ★ کنترل کامل سروو با مکانیسم تراورس
- ★ Full servo control of traverse mechanism
- ★ کنترل کامل سروو با مکانیسم تاییدگی
- ★ Full servo control of winding mechanism

No.3 Convenient maintenance تعمیر و نگهداری آسان

- ★ ارتفاع بخش برای عملیات آسان طراحی شده
- ★ The section height is set for operation easy
- ★ زمان کوتاه نصب و تعویض
- ★ Short installation and replacement time
- ★ نرم افزار به طور مرتب به روزرسانی میشود
- ★ The software version is updated regularly

No.4 Full-featured امکانات کامل

- ★ پیکربندی استاندارد کرایدل بالابر پنوماتیک
- ★ Standard configuration of pneumatic lifting cradle
- ★ سیستم نخ پنوماتیک مجاز اختیاری
- ★ Optional pneumatic threading system
- ★ سیستم اندازه گیری دقیق طول نخ
- ★ The accurate measuring system of yarn length



تبدیل Transmission



Intelligent Control

- ▲ PLC : کنترل کننده اصولی قابل برنامه ریزی
- ▲ درایو سروو: موقعیت یابی و انتقال سیگنال با دقت بالا
- ▲ واحد کنترل فرکانس: تبدیل توان فرکانس و صرفه جویی در انرژی
- ▲ موتور های محرک: تابندگی، تراورس (نوسان)، منبع تغذیه

The servo control system is mainly composed of PLC, servo driver, frequency conversion control unit and power motors.

- ▲ PLC : Programmable logic controller
- ▲ Servo driver : High precision positioning and signal transmission
- ▲ Frequency control unit : Frequency power conversion and energy saving
- ▲ Drive motors : Twisting, traversing and winding power supply

Servo drive can help you achieved :

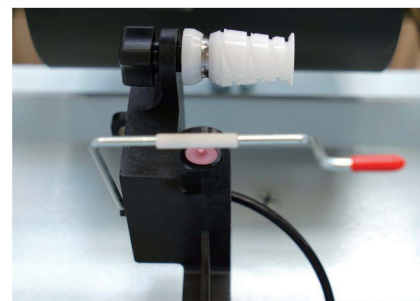
- ▲ Maximum spindle speed 15000r/min
- ▲ One key setting, TPM fit your requirements
- ▲ Electronic edging and anti overlap function
- ▲ Oil free lubrication, maintenance free
- ▲ Maximum winding speed 120m/min
- ▲ Transmission efficiency, e-saving more than 12.5%

Automatic lifting

- ▲ سیستم کنترل بالا بر پنوماتیک عمدتاً از پروب گسیختن نخ، سوپاپ سیم، سوپاپ مرکزی و سیلندر بالابرنده تشکیل شده
- ▲ کرایدل پس از گسیختن نخ برای جلوگیری از اصطکاک الیاف بلند جدا میشود
- ▲ کاهش شدن نیروی کار بازرسی و بهبود خروجی و کارایی

The pneumatic lifting control system is mainly composed of yarn breaking probe, wire valve, central valve and lifting cylinder.

- ▲ The cradle lifts and separates after yarn breaking to avoid fiber friction
- ▲ Reduce labor intensity of inspection and improve the output and efficiency



Spindle features



- ▲ The spindle is the heart of C-Twister, E-save spindles reduces the energy consumption of the equipment to the maximum.
- ▲ All parts in direct contact with the yarn are subject to special surface treatment to provide the most effective protection to the yarn.
- ▲ The internal spindle bearing is specially customized, and the vibration and noise of the spindle are less under high rotation speed.
- ▲ Convenient special unwinding tension device for filament, convenient channel cleaning, simple structure and applicable to a variety of yarn counts.
- ▲ The twisting area and the driving area are separated independently by the sheath to reduce external interference to the yarn twisting process.

Production count

$$\text{Yarn speed} = \frac{\text{Spindle speed (r/min)} \times 2}{\text{捻度 No. of twists (T/m)}} \text{ m/min}$$

$$\text{production} = \frac{\text{Yarn speed} \times \text{working time (mine)} \times \text{no. of spindles} \times \text{Efficiency}}{\text{Nm (metric count)} \times 1000}$$

$$\text{Nm (metric count)} = 9000 / D \text{ (Denier)}$$

FDY (100D=90Nm), 800(T/m), 1000r/min, 288(Sp)

$$\text{Yarn speed} = \frac{10000 \times 2}{800} = 25 \text{ (m/min)} \quad \text{Efficiency} = 0.99 \text{ (coefficient)}$$

$$\text{产量 Production} = \frac{25 \times 24 \text{H} \times 60 \text{m} \times 288 \text{Sp} \times 0.99}{90 \times 1000} \quad 114.04 \text{ Kg/Day}$$

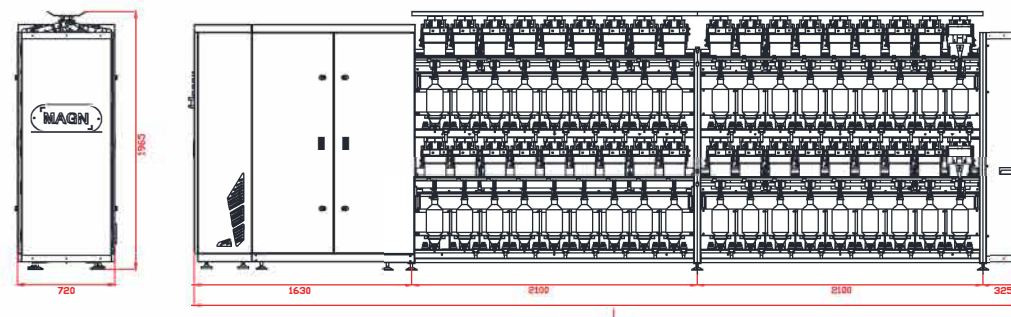


FT 90/100/110

Specification

Type	FT90 / 100 / 110	Yarn count	25-800D
Gauge	220mm	Twisting direction	S / Z
Spindles per section	36 (Two-sided)	Spindles fixing	Magnetic attraction
Max spindle speed	15000r/min	Yarn threading type	Manual/Pneumatic
Spindle transmission	Friction belt	Lifting type	Pneumatic lifting
Yarn tension control	Segmented / centralized	twisting range	80-5000T/m
Power distribution input	380V (±7%)	Air distribution input	0.5MPa-0.6MPa

Layout



Number(Sp)	36	72	108	144	180	216	252	288	324	360
Length(mm)	4055	6155	8255	10355	12455	14555	16655	18755	20855	22955
Gauge(mm)	220									
Width(mm)	720									
Height(mm)	1965									
Weight(Kg)	1300	1700	2100	2500	2900	3300	3700	4100	4500	4900